

CARATTERISTICHE GENERALI

Gas compresso, incolore, inodore, comburente.

APPLICAZIONI

- Utilizzato nel confezionamento in atmosfera protettiva per aumentare la shelf life dei prodotti
- Produzione di ozono per la sterilizzazione
- Allevamento e trasporto pesci
- Micro e macro ossigenazione dei vini in enologia
- Utilizzato in miscele

NORMATIVA COLORAZIONE		
COLORE OGIVA	RAL	GRUPPO
Bianco	9010	II UNI4406

TIPOLOGIA RISCHIO			
INFIAMMABILE	TOSSICO	CORROSIVO	COMBURENTE
-	-	-	✓

CLASSIFICAZIONE ADR PER IL TRASPORTO			
Classe 2, UN 1072 ossigeno compresso, 2.2 + 5.1			

PUREZZE DI FORNITURA		
DENOMINAZIONE	COMPOSIZIONE	PUREZZA
OSSIGENO E948	100% Ossigeno	≥ 99%

MODALITÀ DI FORNITURA	
RECIPIENTE	CAPACITÀ
Bombola in acciaio	14 lt
	40 lt
	50 lt
Pacco bombole in acciaio	16 x 40 lt
	16 x 50 lt

- Pressione di carica: 200 bar ^[1]
- Raccordo valvola: UNI 11144 – 2 ex UNI 4406

NOTE

^[1] a 15° C e 98,067 kPa

Le informazioni contenute nella presente scheda sono offerte ad uso del personale tecnico qualificato, a propria discrezione e rischio. Tutte le informazioni tecniche ed i consigli per un corretto e sicuro utilizzo del gas sono basati su testi che riteniamo siano affidabili, ma la precisione e la completezza non sono garantite. Tutte le principali informazioni di sicurezza del prodotto sono disponibili nella relativa scheda di sicurezza.