



SACCHI di RIGAMONTI S.r.l.

GAS INDUSTRIALI  
GAS ALIMENTARI  
GAS SPECIALI

## MISCELA LASER F

### CARATTERISTICHE GENERALI

Gas compresso, incolore, inodore, insapore, asfissiante.

### APPLICAZIONI

- Utilizzato come miscela laserante nel taglio LASER

NORMATIVA COLORAZIONE		
COLORE OGIVA	RAL	GRUPPO
Verde brillante	6018	VI UNI4410

TIPOLOGIA RISCHIO			
INFIAMMABILE	TOSSICO	CORROSIVO	COMBURENTE
-	-	-	-

CLASSIFICAZIONE ADR PER IL TRASPORTO	
Classe 2, UN 1956 gas compresso N.A.S. (elio, azoto, diossido di carbonio), 2.2	

PUREZZE DI FORNITURA		
DENOMINAZIONE	COMPOSIZIONE	PUREZZA
MISCELA LASER B	40% Elio	≥ 99,999%
	55% Azoto	≥ 99,999%
	5% Diossido di carbonio	≥ 99,998%

MODALITÀ DI FORNITURA	
RECIPIENTE	CAPACITÀ
Bombola in acciaio	40 lt
	50 lt

- **Pressione di carica:** 150 bar <sup>[1]</sup>
- **Raccordo valvola:** UNI 11144-8 ex. 4412

### NOTE

<sup>[1]</sup> a 15° C e 98,067 kPa

Le informazioni contenute nella presente scheda sono offerte ad uso del personale tecnico qualificato, a propria discrezione e rischio. Tutte le informazioni tecniche ed i consigli per un corretto e sicuro utilizzo del gas sono basati su testi che riteniamo siano affidabili, ma la precisione e la completezza non sono garantite. Tutte le principali informazioni di sicurezza del prodotto sono disponibili nella relativa scheda di sicurezza.