



SACCHI di RIGAMONTI S.r.l.

GAS INDUSTRIALI
GAS ALIMENTARI
GAS SPECIALI

MISCELA ARGON 5.0 + IDROGENO 5%

□ CARATTERISTICHE GENERALI

Gas compresso, incolore, inodore, infiammabile.

□ APPLICAZIONI

- Industrie elettroniche
- Saldature e lavorazioni speciali
- Industrie acciai speciali
- Ricerche ed analisi
- Trattamento dei metalli

NORMATIVA COLORAZIONE		
COLORE OGIVA	RAL	GRUPPO
Rosso	3000	I UNI4405

TIPOLOGIA RISCHIO			
INFIAMMABILE	TOSSICO	CORROSIVO	COMBURENTE
✓	-	-	-

CLASSIFICAZIONE ADR PER IL TRASPORTO	
Classe 2, UN 1954 gas compresso infiammabile, N.A.S. (argon, idrogeno), 2.1	

PUREZZE DI FORNITURA		
DENOMINAZIONE	COMPOSIZIONE	PUREZZA
MISCELA Ar5.0H5	95% Argon 5.0	≥ 99,999%
	5% Idrogeno	≥ 99,5%

MODALITÀ DI FORNITURA	
RECIPIENTE	CAPACITÀ
	40 lt
	50 lt
Pacco bombole in acciaio	16 x 40 lt
	16 x 50 lt

- **Pressione di carica:** 200 bar ^[1]
- **Raccordo valvola:** UNI 11144 – 1 ex UNI 4405

NOTE

^[1] a 15° C e 98,067 kPa

Le informazioni contenute nella presente scheda sono offerte ad uso del personale tecnico qualificato, a propria discrezione e rischio. Tutte le informazioni tecniche ed i consigli per un corretto e sicuro utilizzo del gas sono basati su testi che riteniamo siano affidabili, ma la precisione e la completezza non sono garantite. Tutte le principali informazioni di sicurezza del prodotto sono disponibili nella relativa scheda di sicurezza.